



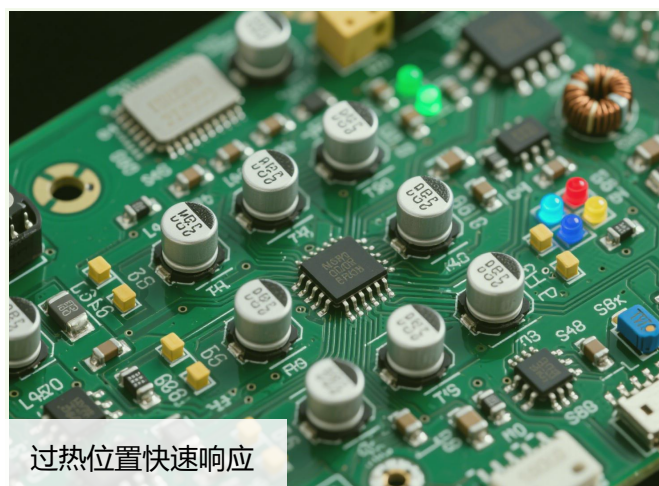
**AuP**®

# 新能源领域热熔断体

新能源领域热管理配件

## 雅宝热熔断体

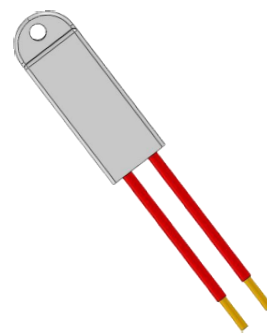
AUPO 高压直流热熔断体，是一种动作灵敏、分断性能优良的一次性过热保护器件。产品使用易熔合金作为感温元件，全密封结构设计。对环境温度感受灵敏，可应用于汽车、储能、通信等场景的过热保护领域。



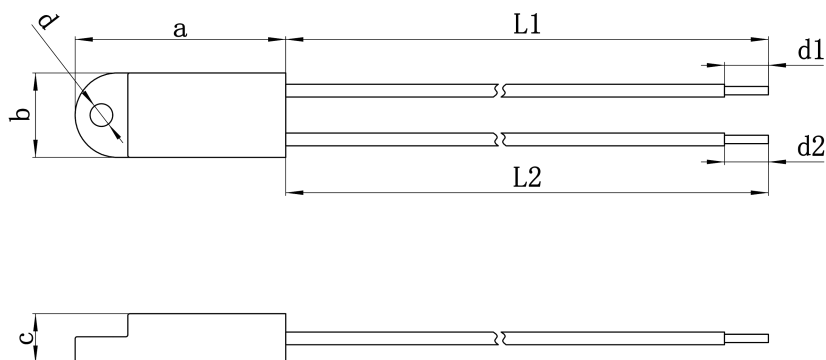
# DHx-900-25A

## ■ 特性

- 陶瓷高温树脂密封，无电弧泄露风险，确保不起火、不爆炸
- 自研合金配方，产品动作稳定，精度高
- 弹簧式脱扣，断开迅速且安全
- 一次动作不可复位
- 符合 ROHS、REACH 要求



## ■ 尺寸图



单位/Unit: mm

型号	a	b	c	d	L1	L2	d1	d2
DHx-900-25A	38.1±1	17.6±1	10±1	φ4.5	100±5	100±5	5±1	5±1

\* 可选电子线长度范围 L1/L2: 30~300mm, 尾剥长度范围 d1/d2: 3~10mm。

## ■ 动作温度参数

型号	额定动作温度 TF(°C)	实际动作温度 Tf(°C)	极限温度 Tm(°C)
DH1-900-25A	102	98±3	250
DH2-900-25A	115	112±3	250
DH3-900-25A	125	120±3	250
DH4-900-25A	130	126±3	250
DH5-900-25A	135	131±3	250
DH7-900-25A	138	135±3	250
DH12-900-25A	145	140±3	250
DH8-900-25A	150	145±3	250
DH16-900-25A	160	155±3	250
DH15-900-25A	223	218±3	250
DH17-900-25A	187	183±3	250

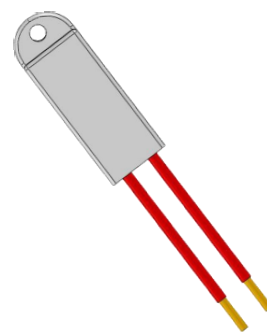
## ■ 性能参数

额定电压	额定电流	绝缘电阻	介质耐压	
900VDC	25A	≥0.2MΩ	两极间: 1800VDC、60s	极壳间: 2800VDC、60s

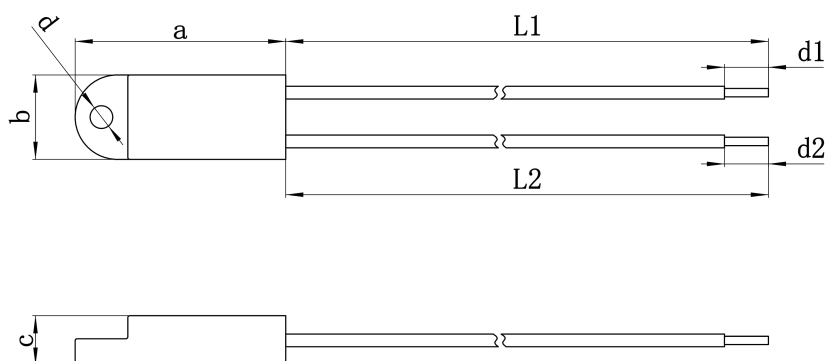
# DHx-600-25A

## ■ 特性

- 陶瓷高温树脂密封，无电弧泄露风险，确保不打火、不爆炸
- 自研合金配方，产品动作稳定，精度高
- 弹簧式脱扣，断开迅速且安全
- 一次动作不可复位
- 符合 ROHS、REACH 要求



## ■ 尺寸图



单位/Unit: mm

型号	a	b	c	d	L1	L2	d1	d2
DHx-600-25A	32±1	12.8±1	7.5±1	φ3.5	100±5	100±5	5±1	5±1

\* 可选电子线长度范围 L1/L2: 30~300mm, 尾剥长度范围 d1/d2: 3~10mm。

## ■ 动作温度参数

型号	额定动作温度 Tf(°C)	实际动作温度 Tf(°C)	极限温度 Tm(°C)
DH1-600-25A	102	98±3	250
DH2 -600-25A	115	112±3	250
DH3-600-25A	125	120±3	250
DH4-600-25A	130	126±3	250
DH5-600-25A	135	131±3	250
DH7-600-25A	138	135±3	250
DH12-600-25A	145	140±3	250
DH8-600-25A	150	145±3	250
DH16-600-25A	160	155±3	250
DH15-600-25A	223	218±3	250
DH17-600-25A	187	183±3	250

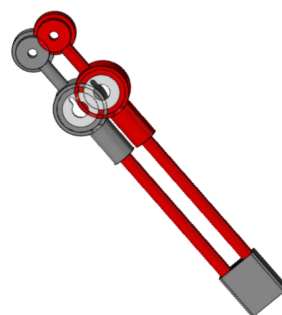
## ■ 性能参数

额定电压	额定电流	绝缘电阻	介质耐压	
600VDC	25A	≥0.2MΩ	两极间: 1200VDC、60s	极壳间: 2200VDC、60s

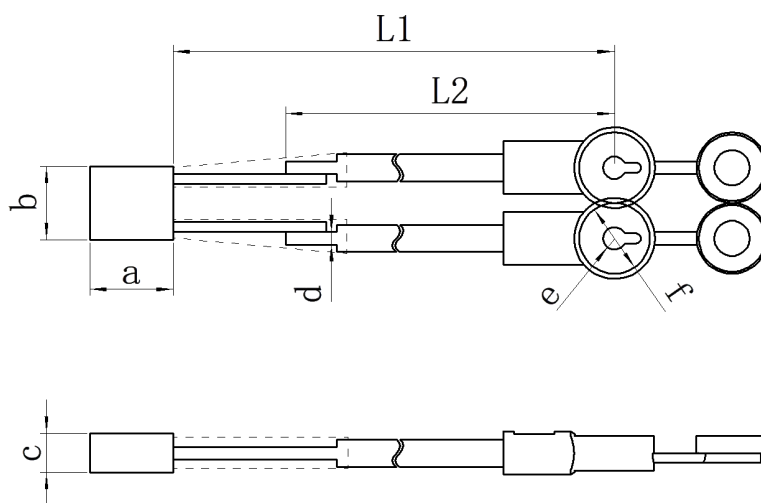
# DHx-120-50A

## ■ 特性

- 高温树脂密封，无电弧泄露风险，确保不起火、不爆炸
- 自研合金配方，产品动作稳定，精度高
- 一次动作不可复位
- 符合 ROHS、REACH 要求



## ■ 尺寸图



单位/Unit: mm

型号	a	b	c	d	e	f	L1	L2
DHx-120-50A	15.8±0.5	13.9±0.5	5.8±0.5	φ2.5	φ5.1	φ11.3	100±5	74±3

## ■ 动作温度参数

型号	额定动作温度 Tf(°C)	实际动作温度 Tf(°C)	极限温度 Tm(°C)
DH1-120-50A	102	98±3	203
DH2-120-50A	115	112±3	203
DH3-120-50A	125	120±3	203
DH4-120-50A	130	126±3	203
DH5-120-50A	135	131±3	203
DH7-120-50A	138	135±3	203
DH8-120-50A	150	145±3	203

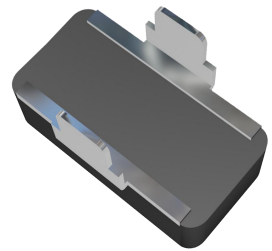
## ■ 性能参数

额定电压	额定电流	绝缘电阻	介质耐压	
120VDC	50A	≥0.2MΩ	两极间: 240VAC、60s	极壳间: 1240VAC、60s

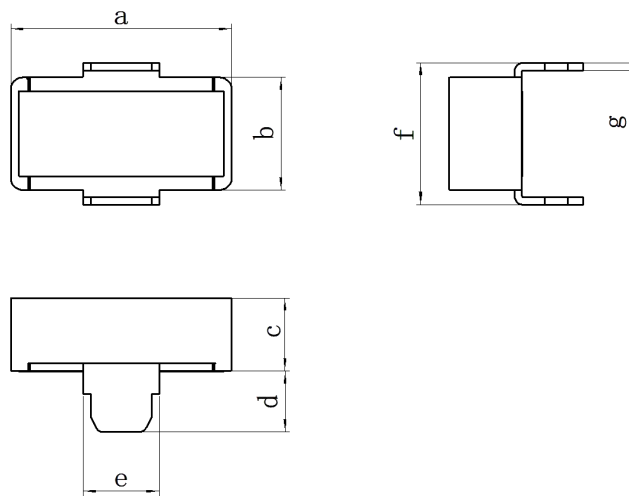
# DHx-100-10A

## ■ 特性

- 高温树脂密封，无电弧泄露风险，确保不起火、不爆炸
- 自研合金配方，产品动作稳定，精度高
- 一次动作不可复位
- 符合 ROHS、REACH 要求



## ■ 尺寸图



单位/Unit: mm

型号	a	b	c	d	e	f	g
DHx-100-10A	14.5±1	7.4±1	4.8±1	4±0.2	5±0.2	9.3±0.5	0.5±0.1

## ■ 动作温度参数

型号	额定动作温度 TF(°C)	实际动作温度 Tf(°C)	极限温度 Tm(°C)
DH1-100-10A	102	98±3	250
DH2-100-10A	115	112±3	250
DH3-100-10A	125	120±3	250
DH4-100-10A	130	126±3	250
DH5-100-10A	135	131±3	250
DH7-100-10A	138	135±3	250
DH8-100-10A	150	145±3	250

## ■ 性能参数

额定电压	额定电流	绝缘电阻	介质耐压	
100VDC	10A	≥0.2MΩ	两极间: 500VAC、60s	极壳间: 1500VAC、60s

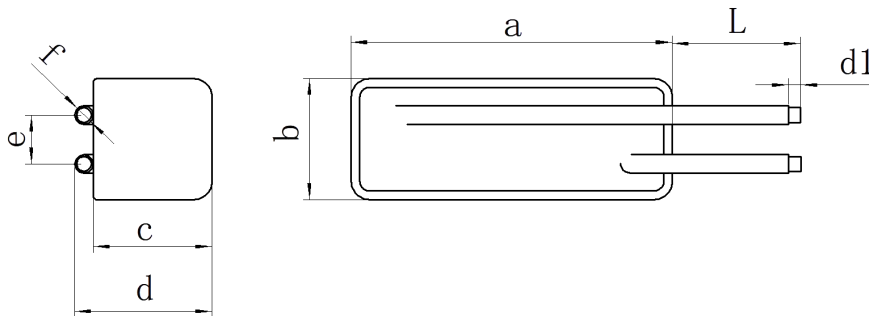
# DHx-800-35A

## ■ 特性

- 高温树脂密封，无电弧泄露风险，确保不起火、不爆炸
- 自研合金配方，产品动作稳定，精度高
- 一次动作不可复位
- 符合 ROHS、REACH 要求



## ■ 尺寸图



单位/Unit: mm

型号	a	b	c	d	e	f	L	d1
DHx-800-35A	26±1	10±1	9.6±1	12±1	4±0.5	φ1.5	20±3	5±1

## ■ 动作温度参数

型号	额定动作温度 TF(°C)	实际动作温度 Tf(°C)	极限温度 Tm(°C)
DH1-800-35A	102	98±3	203
DH2-800-35A	115	112±3	203
DH3-800-35A	125	120±3	203
DH4-800-35A	130	126±3	203
DH5-800-35A	135	131±3	203
DH7-800-35A	138	135±3	203
DH8-800-35A	150	145±3	203

## ■ 性能参数

额定电压	额定电流	绝缘电阻	介质耐压	
800VDC	35A	≥0.2MΩ	两极间: 1600VAC、60s	极壳间: 2600VAC、60s

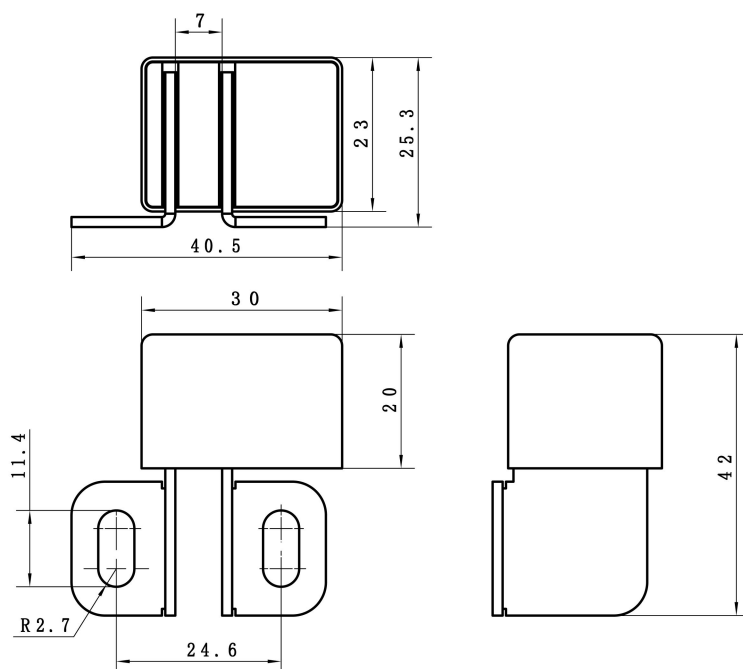
# DHx-250-200A

## ■ 特性

- 陶瓷高温树脂密封，无电弧泄露风险，确保不起火、不爆炸
- 自研合金配方，产品动作稳定，精度高
- 弹簧式脱扣，断开迅速且安全
- 一次动作不可复位
- 符合 ROHS、REACH 要求



## ■ 尺寸图



单位/Unit: mm

型号	a	b	c	d	e	f	g	h
DHx-250-200A	30±1	20±1	23±1	42±1	7±0.3	24.6±1	R2.7	11.4±0.2

## ■ 动作温度参数

型号	额定动作温度 TF(°C)	实际动作温度 Tf(°C)	极限温度 Tm(°C)
DH1-250-200A	102	98±3	250
DH2-250-200A	115	112±3	250
DH3-250-200A	125	120±3	250
DH4-250-200A	130	126±3	250
DH5-250-200A	135	131±3	250
DH7-250-200A	138	135±3	250
DH8-250-200A	150	145±3	250
DH16-250-200A	160	155±3	250
DH15-250-200A	223	218±3	250
DH17-250-200A	187	183±3	250

## ■ 性能参数

额定电压	额定电流	绝缘电阻	介质耐压	
250VDC	200A	≥0.2MΩ	两极间: 500VAC、60s	极壳间: 1500VAC、60s

## 使用注意事项

选择热熔断体（亦称温度保险丝）的安装位置时，要确保环境温度及带载时的热熔断体产品表面温度不会超过热熔断体的保持温度。

热熔断体不建议安装在经常出现剧烈振动的地方。

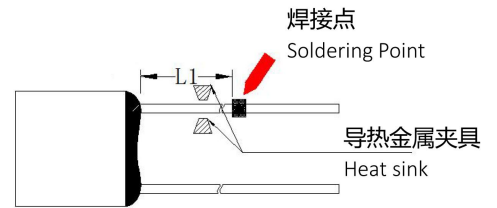
若采用螺钉锁紧方式安装时，避免在引出片上粘附油脂等异物，并使用相应载流截面积连接线。

若采用铆接方式安装时，需要注意连接点的接触电阻，不适当的连接点会导致接点的接触电阻增大，进而在带载工作时，连接点产生高温造成热熔断体异常熔断。

若采用焊接方式安装时，需要焊接高温可能对热熔断体造成损伤。

下表是根据以往经验，对焊接温度、高度及时间的总结，供参考。

若需进行二次焊接或熔接时，需待热熔断体冷却至室温后进行。



额定动作温度 Tf	焊接高度及允许的最大焊接时间			焊接温度
	L1=10mm	L1=20mm	L1=30mm	
< 115°C	1s	2s	3s	400°C
115°C~134°C	2s	3s	4s	
135°C~150°C	3s	4s	5s	
> 150°C	4Ss	5s	6s	

波峰焊的建议（如客户需要采用波峰焊作业，请与我司技术人员沟通相关注意事项）。

对热熔断体进行安装或加工时，不应出现强行按压、拉伸及扭转引脚等现象；若一定要弯折引脚，那么应确保弯折处与主体间的距离 L2（如下表）。同时，应使用钳子或其它工具固定（如下图示），避免直接对引脚根部施加外力，以免损坏热熔断体封口胶的完整性。

Φ (mm)	< 1.0	1.0~1.6	> 1.6
L2 (mm)	> 3	> 7	> 10

